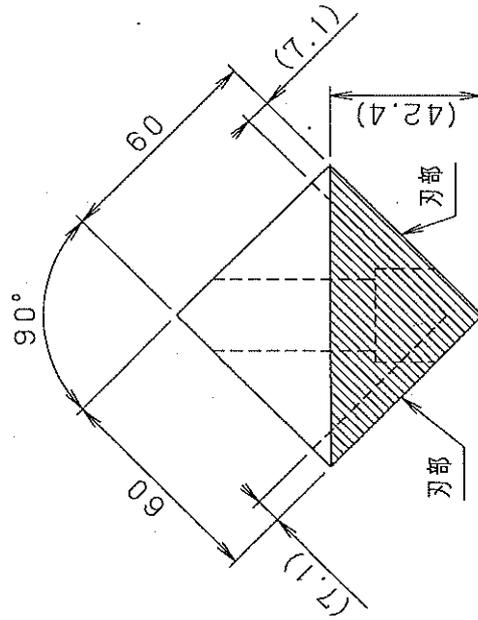
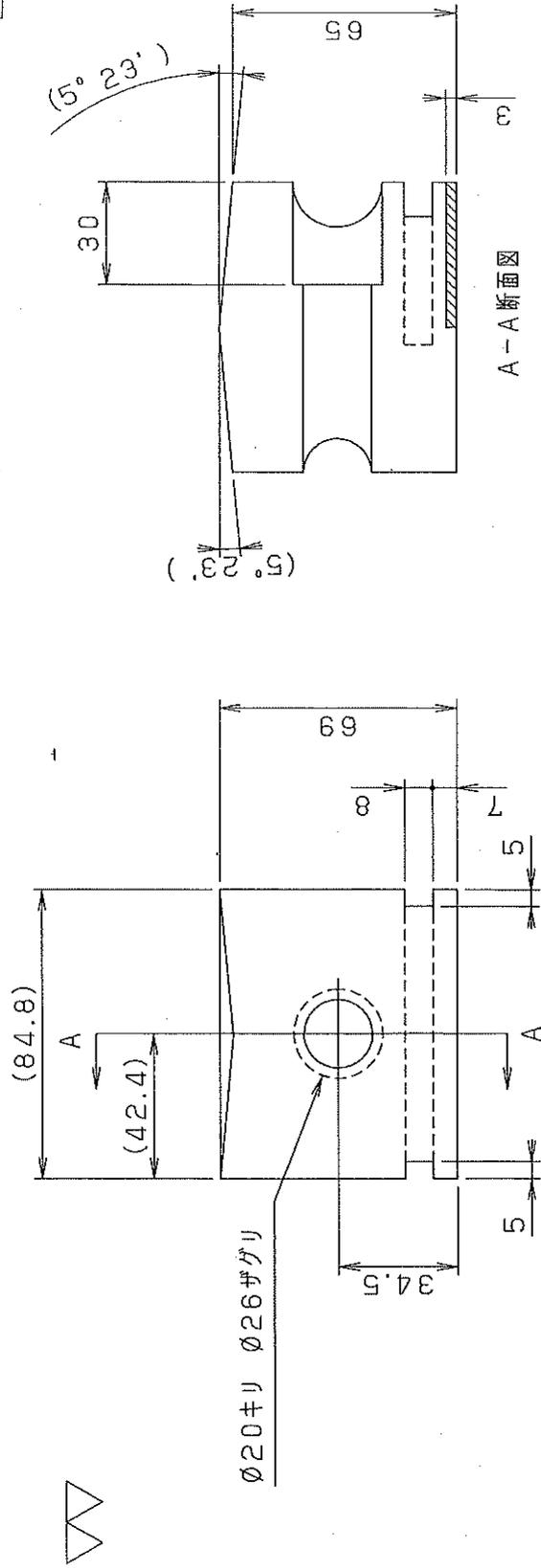


第三角法

刃部及び特に指定のある部分以外は糸面取りとする。

指示番  
No.



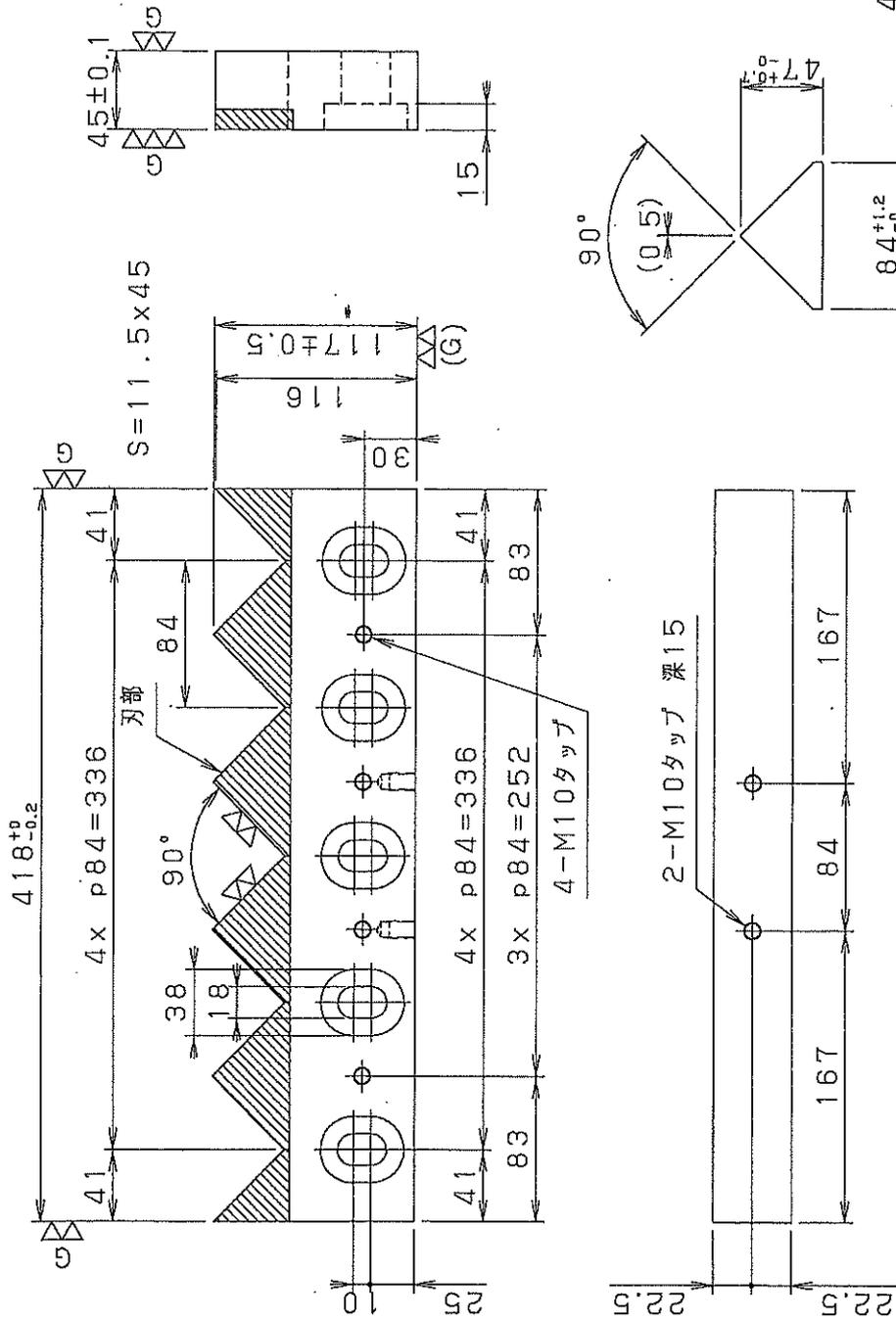
名称	回転刃 (粗研用)		作図日		刃部材質		製図承認	
寸法	69 x 60 x 60		尺数	1/2	合金材質			
図番	219621002a		指定マーク					
訂正者	変更内容							
日付								



第三角法

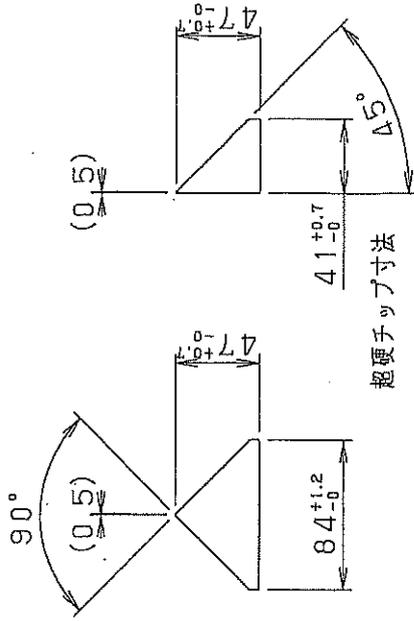
刃部及び帯に指定のある部分以外は糸面取りとする。

指示書  
No.



山切りはワイヤーカット後ブラスト処理

超硬チップ寸法



名称	固定刃 長(極研削)	作図日	製図承認
寸法	418 x 117 x 45	R度	1/4
図番	219621001	指定マーク	合金材質
訂正者	家更内 啓		
日付			